



### FC-2300 TABLAS Y PIEZAS

Los productos **FC-Tablas** se fabrican mediante un proceso de conformado en vacío húmedo utilizando fibras a granel y aglutinantes. Las **FC-Tablas** son relativamente livianas, autoportantes y fáciles de mecanizar y cortar. Todas las tablas o placas, son pulidas suavemente por ambos lados con bordes mecanizados. **FibreCast** puede personalizar fácilmente estas tablas para que tengan agujeros, ranuras o muescas mecanizadas con nuestras capacidades de CNC o WaterJet.

Las **FC-Piezas** utilizan el mismo proceso de fabricación que las tablas, pero con herramientas especializadas. Las capacidades internas de fabricación de moldes e impresión 3D de **FibreCast** pueden crear fácilmente formas personalizadas según las especificaciones del cliente, desde cámaras de combustión y conos de extracción, pasando por formas con hardware y estructuras de acero incorporadas, como los vasos de muestra.

**FC-2300** está disponible en una variedad de formulaciones especializadas diseñadas para su uso a temperaturas de hasta 2300 °F (1260 °C).



### COMPARACIÓN TÉCNICA

	FC-2300 LD		FC-2300 HD		FC-2300 HD 45	
Color	Blanco		Blanco		Blanco	
Grado de Temperatura	2300 °F (1260 °C)		2300 °F (1260 °C)		2300 °F (1260 °C)	
Temperatura de operación recomendada	2150 °F (1170 °C)		2150 °F (1170 °C)		2150 °F (1170 °C)	
Punto de fusión	3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)	
Densidad, lb/ft. <sup>3</sup> (kg/m <sup>3</sup> )	14 - 18 (224 - 288)		22 - 26 (352 - 416)		40 - 45 (640 - 720)	
Módulo de Ruptura (MR), PSI 24 horas a 2100 °F (1149 °C)	48		125		400 - 500	
<b>CONDUCTIVIDAD TÉRMICA</b>	Temperatura	BTUin/hrft <sup>2</sup> °F(W/m-K)	Temperatura	BTUin/hrft <sup>2</sup> °F(W/m-K)	Temperatura	BTUin/hrft <sup>2</sup> °F(W/m-K)
	500 °F/260 °C	0.59 (0.085)	600 °F/316 °C	0.62 (0.089)	500 °F/260 °C	1.01 (0.145)
	1000 °F/538 °C	0.80 (0.115)	1000 °F/538 °C	0.85 (0.123)	1000 °F/538 °C	0.95 (0.137)
	1500 °F/815 °C	1.13 (0.163)	1400 °F/760 °C	1.14 (0.164)	1500 °F/815 °C	1.16 (0.167)
	2000 °F/1093 °C	1.58 (0.228)	1800 °F/982 °C	1.55 (0.223)	2000 °F/1093 °C	1.72 (0.248)
Contracción (%) después de 24 horas	2100 °F/1149 °C	3.0%	2300 °F/1260 °C 2100 °F/1149 °C	4.5% 2.4%	2300 °F/1260 °C 2100 °F/1149 °C	4.5% 2.0%
Pérdida por ignición	4 - 5%		4 - 5%		4.4%	
<b>COMPOSICIÓN QUÍMICA</b>						
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	45%		38%		25%	
SiO <sub>3</sub>	53%		60%		72%	
ZrO <sub>2</sub>	--		--		--	
Otros	2%		2%		3%	

Nota: Durante el calentamiento inicial de las FC placas y piezas, una pequeña cantidad de aglutinante orgánico comenzará a quemarse a aproximadamente 450°F/232°C. Una vez que este material se haya quemado, no habrá más emisiones de gases. Debe tenerse precaución durante este periodo. Existen productos sin aglutinante orgánico. La temperatura de funcionamiento recomendada viene determinada por el cambio lineal irreversible, no por el punto de fusión. Almacenar de forma que se minimice el polvo en suspensión. Los datos se basan en los resultados de pruebas realizadas en condiciones estándar. Los resultados pueden variar. Los resultados se presentan sólo como guía.