



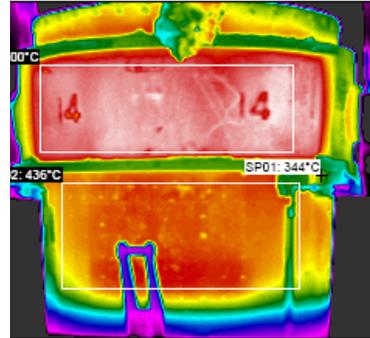
FC-STEELBOARD

Le **FC-Steelboard** est un panneau isolant à très haute résistance qui offre une résistance à l'écrasement et des propriétés isolantes supérieures par rapport aux panneaux traditionnels.

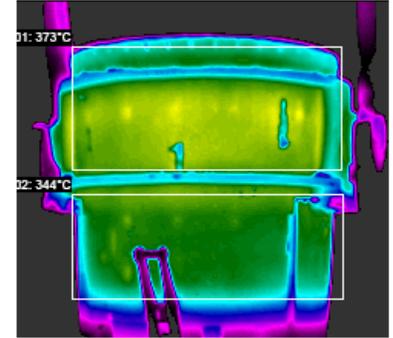
Haute résistance à l'écrasement à chaud réduit la flexion du revêtement réfractaire là où la plupart des matériaux isolants standard sont écrasés en poudre. Comme **FC-Steelboard** conserve son intégrité tout au long de la durée de vie du conteneur, un système réfractaire stable sera créé, ce qui conduira à un système réfractaire plus constant (durée de vie plus longue du revêtement de sécurité) et à une température prévisible de la coquille.

Réduisez le temps d'installation avec les panneaux **FC-Steelboard**. Une louche de 300 MT peut être revêtue en 2 heures environ.

Avant Steelboard



Après Steelboard



COMPARAISON TECHNIQUE

	STEELBOARD-LBP	STEELBOARD-HS	STEELBOARD-XS
Couleur	Beige	Beige	Beige
Type de fibres	Non-FCR	FCR	FCR
Température de classification	2100°F (1148°C)	2300°F (1260°C)	2300°F (1260°C)
Température continue	2000°F (1093°C)	2150°F (1170°C)	2150°F (1170°C)
Point de fusion	3200°F (1760°C)	3200°F (1760°C)	3200°F (1760°C)
Densité, lb/pi. ³ (kg/m ³)	52 (832)	66 (1057)	85 (1361)
Résistance à l'écrasement du froid (psi)	1000	2500	4000
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE			
Température	Btu-in/hr ft ² °F (W/m.K)	Btu-in/hr ft ² °F (W/m.K)	Btu-in/hr ft ² °F (W/m.K)
500°F/260°C	0.93/0.13	1.50/0.21	1.36/0.20
1000°F/538°C	1.07/0.15	1.58/0.23	1.46/0.21
1500°F/815°C	1.22/0.17	1.66/0.24	1.56/0.22
Retrait (%) après 24 heures	1900°F/1038°C <3%	2450°F/1343°C <3%	2450°F/1343°C <3%

DIMENSIONS STANDARD

Épaisseur Standard:
10mm, 12mm

Section Standard:
2" x 16" (51mm x 711mm)
4" x 16" (102mm x 711mm)
Panneau: 16" x 28"
(406mm x 711mm)

Renseignez-vous sur:
2912°F (1600°C) Grade
2450°F (1343°C) Grade
Fabrication sur mesure

AVANTAGE DU STEELBOARD

- Diminution de la température de l'enveloppe
- Moins de pénétration de l'acier entre les briques
- Amélioration de la stabilité du système réfractaire par rapport aux systèmes d'isolation standard
- Ergonomie améliorée et installation rapide
- Économies d'énergie
- Augmentation du volume des louches
- Durée de vie prolongée des coquilles en acier
- Joints de briques plus serrés

APPLICATIONS TYPIQUES

- Louche / Louche à torpille
- Four à oxygène basique (BOF)
- Four rotatif
- Toute application avec compression ou abrasion extrême
- Tundish
- Fours à arc électrique
- Auge
- Louche métal chaud



Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450°F/232°C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.

Refractories • Vacuum-Forming • Engineering • fibrecast.com