



### FC-PC NAPPES ET MODULES

Les nappes **FibreCast PC** sont des laines polycristallines de mullite et d'alumine pour hautes températures 2912 °F (1600 °C) avec excellente souplesse et résilience. Ces nappes ne contiennent pas de liants ou d'additifs susceptibles d'entraîner des dégagements gazeux lors du chauffage.

Les nappes **FibreCast PC** sont exemptes de FCR et sans shot, ce qui en fait un choix approprié pour les zones qui interdisent ces éléments. Excellente résistance à la plupart des agents corrosifs et stable dans les atmosphères oxydantes et réductrices. Les nappes **FibreCast PC** sont des nappes aiguilletées avec une résistance supérieure à la traction, ce qui leur confère une excellente maniabilité et une grande longévité..



### CARACTERISTIQUES

	PC
Couleur	Blanc
Température de classification	2912 °F (1600 °C)
Température continue	2912 °F (1600 °C)
Point de fusion	3400 °F (1871 °C)
Densité disponible, lb/pi <sup>3</sup> (kg/m <sup>3</sup> )	6, 8 (96, 128)
Retrait linéaire (%) après 24 heures	à 2732 °F (1500 °C) 0.8%
<b>COMPOSITION CHIMIQUE</b>	
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	72%
SiO <sub>3</sub>	27.7%
MgO	--
ZrO <sub>2</sub>	--
CaO	--
Autre	<1%

### AVANTAGES

- ✓ Exempt de FCR et sans shot
- ✓ Faible conductivité thermique
- ✓ Résistance élevée à la traction
- ✓ Résistance au choc thermique
- ✓ Haute résilience
- ✓ Excellente tenue à la chaleur
- ✓ Faible capacité calorifique
- ✓ Excellente résistance à la corrosion
- ✓ Excellente stabilité chimique
- ✓ Haute réflectance à la chaleur

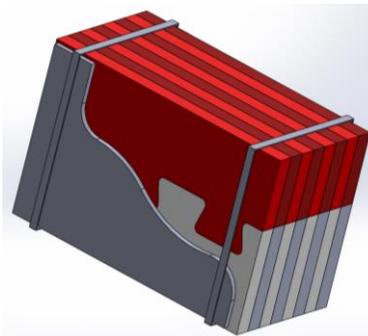
### MODULES PC

Les **Modules PC** sont disponibles dans des dimensions standard de 12" x 12" ou dans des dispositions de modules sur mesure, selon les exigences du projet. Les modules sont comprimés à l'aide de plaques de compression Masonite et cerclés.



Les modules sont disponibles avec des goujons pré-soudés, des soudures rapides ou sans système de fixation interne.

### MODULES COMBI



Réduisez le coût de votre module 3000 °F (1600 °C) pleine épaisseur avec le Module Combi FibreCast. Une face chaude en fibre polycristalline 3000 °F, coupée sur mesure et assortie à une face froide de couverture FCR standard. Cela permet d'optimiser la structure des coûts du module combiné en n'utilisant la fibre polycristalline que là où elle est nécessaire.

Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450 °F/232 °C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.