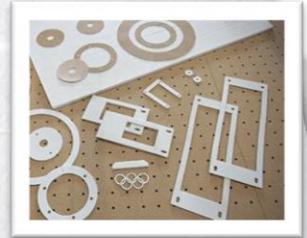




FC-PAPIER ET JOINTS

Les papiers **FibreCast** sont fabriqués à partir de fibres céramiques réfractaires à haute température (**HP, ZR**) ou de papiers biosolubles. Le papier **FC-HP** est classé à 2300 °F (1260 °C) et est un mélange de fibres alumino-silicatées formées en une feuille roulée flexible. Le papier **FC-ZR** est classé à 2600 °F (1430 °C) avec une chimie alumino-silice-zircon. La fibre **FC-LBP** est basée sur une chimie de silicate, de calcium et de magnésium classée à 1200 °C (2192 °F). Avec une excellente résistance à la manipulation et une faible conductivité thermique, ce sont des matériaux idéaux pour les joints découpés sur mesure, les joints découpés à l'emporte-pièce ou l'isolation de secours.

Les joints **FibreCast** constituent une solution de haute qualité et économique pour de nombreuses exigences en matière de joints à haute température et à basse pression. La capacité de fabrication de moules en interne permet une rotation rapide des pièces prototypes. La découpe à l'emporte-pièce de nattes et de papier est disponible pour répondre aux spécifications du client.



COMPARAISON TECHNIQUE

	LBP	STD	HP	ZR
Couleur	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
Température de classification	2192 °F (1200 °C)	2300 °F (1260 °C)	2300 °F (1260 °C)	2600 °F (1430 °C)
Température continue	1832 °F (1000 °C)	1832 °F (1000 °C)	2150 °F (1176 °C)	2450 °F (1343 °C)
Densité, lb/pi ³ (kg/m ³)	12-13 (192-208)	10-12 (160-192)	10-12 (160-192)	10-12 (160-192)
Retrait linéaire (%) après 24 heures	1832 °F (1000 °C) <1.5%	1922 °F (1050 °C) <4%	1922 °F (1050 °C) <3%	2012 °F (1100 °C) <3%

COMPOSITION CHIMIQUE

Al ₂ O ₃	<1.5%	45-46%	47-49%	32-40%
SiO ₃	55-63%	51-52%	50-52%	53-58%
MgO	3-8%	--	--	--
CaO	23-28%	--	--	--
ZrO ₂	--	--	--	11-16%
Autre	<2%	<2%	<2%	<2%

CONDUCTIVITÉ THERMIQUE

	BTU-po/hrpi ² °F (W/m-K)			
752 °F (400 °C)	<1.5%	45-46%	47-49%	32-40%
1112 °F (600 °C)	55-63%	51-52%	50-52%	53-58%
1472 °F (800 °C)	3-8%	--	--	--
1832 °F (1000 °C)	<2%	<2%	<2%	<2%

APPLICATIONS TYPQUES

Joint isolants	Isolation de secours pour les fours et les louches
Joint de porte	Équipement de chauffage électrique
Joint de porte de chaudière	Emballage pour outils et moules chauds
Joint de dilatation	Joint en métal fondu
Isolation de secours pour les fours et les louches	Isolation acoustique et thermique des véhicules

CARACTÉRISTIQUES

- Faible conductivité thermique
- Faible stockage thermique
- Résistance aux chocs thermiques
- Excellente résistance à la traction
- Excellente maniabilité
- Facile à couper
- Faible rétrécissement
- Facile à envelopper/former
- Absorption du son

Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450 °F/232 °C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.

Refractories • Vacuum-Forming • Engineering • fibrecast.com