



FC-JOINTS ISOLANTS LAINE

Les joints d'isolants laines **FibreCast** sont des nattes «low shot» qui peuvent être découpées à l'emporte-pièce, à la machine à CNC, ou à la machine de découpe au jet d'eau dans diverses formes afin d'assurer la protection ou le scellement dans des applications à haute température.



COMPARAISON TECHNIQUE

	LBP (NON-RCF)	HP	ZR	PC
Couleur	Blanc	Blanc	Blanc	Blanc
Température de classification	2200 °F (1205 °C)	2300 °F (1260 °C)	2600 °F (1427 °C)	2912 °F (1600 °C)
Température continue	2012 °F (1100 °C)	2150 °F (1175 °C)	2450 °F (1343 °C)	2912 °F (1600 °C)
Point de fusion	2320 °F (1270 °C)	3200 °F (1760 °C)	3200 °F (1760 °C)	3400 °F (1871 °C)
Densité disponible, lb/pi. ³ (kg/m ³)	4, 6, 8 (64, 96, 128)	4, 6, 8, 10 (64, 96, 128, 160)	4, 6, 8, 10 (64, 96, 128, 160)	6, 8 (96, 128)
Retrait linéaire (%) après 24 heures	1832 °F (1000 °C) 1.2%	2012 °F (1100 °C) 1.8%	2372 °F (1300 °C) 2%	2372 °F (1500 °C) 0.8%

COMPOSITION CHIMIQUE

Al ₂ O ₃	--	44-50%	33-37%	72%
SiO ₃	60-70%	50-56%	47-51%	27%
MgO	3-7%	--	--	< 1%
ZrO ₂	--	--	13-19%	--
CaO	25-35%	--	--	< 1%
Autre	--	--	<1%	<1%

APPLICATIONS TYPES

FERREUX

Joint de fours à coke
Couvercles de fosse de trempage
Joint de porte
Fours de réchauffage
Couvercles de louche
Joint de répartiteur (tundish)

INDUSTRIE DE LA CÉRAMIQUE

Isolation des four-a-wagon/joints
Fours continus/par lots

PÉTROCHIMIE

Réchauffeurs
Fours de reformage/de pyrolyse
Conduits/tuyaux à haute température
Isolation des turbines
Réchauffeurs de pétrole brut

PRODUCTION D'ÉNERGIE

Portes de chaudières
Isolation des chaudières
Revêtements de tuyauterie

NON-FERREUX

Four d'homogénéisation
Four de recuit
Portes de four
Couvercles d'auge

AUTRES APPLICATIONS

Atténuation des tensions
Placage sur réfractaire existant
Fours à verre
Protection contre l'incendie

CARACTÉRISTIQUES

- Faible conductivité thermique
- Haute résistance à la traction
- Résistance aux chocs thermiques
- Excellente maniabilité
- Absorption du son
- Pas de séchage nécessaire

Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450 °F/232 °C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.

Refractories • Vacuum-Forming • Engineering • fibrecast.com

Contact Us sales@fibrecast.com • +1 (905) 319-1080 • 3264 Mainway, Burlington, Ontario Canada L7M 1A7