

FC-2600 PANNEAUX ET FORMES

Les panneaux **FC-2600** sont fabriqués selon un procédé «Wet Vacuum Form» utilisant un mélange de fibres en vrac d'aluminosilicate et de zircon et des liants, conçus pour une utilisation jusqu'à 2600 °F (1427 °C). Les panneaux **FC-2600** sont relativement légers, auto-supportant et faciles à usiner et à couper. Tous les panneaux sont rabotés lisses des deux côtés avec des bords usinés. **FibreCast** peut facilement personnaliser ces panneaux pour faire usiner des trous, des rainures ou des encoches avec nos capacités CNC ou machine de découpe jet d'eau.

Les pièces de forme utilisent le même processus de fabrication que les panneaux mais en utilisant des outils spécialisés. Les capacités internes de fabrication de moules et d'impression 3D de **FibreCast** peuvent facilement créer des formes personnalisées selon les spécifications du client, des chambres de combustion aux cadres de porte coupe-feu et aux blocs «Peep Sight».



COMPARAISON TECHNIQUE

	FC-2600-LD		FC-2600-HD		FC-2600-HD 45	
Couleur	Blanc		Blanc		Blanc	
Température de classification	2600 °F (1427 °C)		2600 °F (1427 °C)		2600 °F (1427 °C)	
Température continue	2450 °F (1343 °C)		2450 °F (1343 °C)		2450 °F (1343 °C)	
Point de fusion	3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)	
Densité, lb/pi.³ (kg/m³)	16 - 20 (256 - 320)		24 - 26 (384 - 416)		40 - 45 (640 - 720)	
Module de rupture MOR, PSI 24h à 2100 °F (1149 °C)	110		125		227	
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	Température	BTU-po/hrpi² °F (W/mK)	Température	BTU-po/hrpi² °F (W/mK)	Température	BTU-po/hrpi² °F (W/mK)
	500 °F/260 °C	0.45 (0.065)	600 °F/316 °C	0.62 (0.089)	500 °F/260 °C	1.01 (0.145)
	1000 °F/538 °C	0.67 (0.097)	1000 °F/538 °C	0.85 (0.123)	1000 °F/538 °C	0.95 (0.137)
	1500 °F/815 °C	1.01 (0.146)	1400 °F/760 °C	1.14 (0.164)	1500 °F/815 °C	1.16 (0.167)
	2000 °F/1093 °C	1.49 (0.215)	1800 °F/982 °C	1.55 (0.223)	2000 °F/1093 °C	1.72 (0.248)
Rétrait (%) après 24 heures	2450 °F/1343 °C	1.5%	2300 °F/1260 °C 2100 °F/1149 °C	<4.0% 1.9%	2300 °F/1260 °C 2000 °F/1093 °C	4.5% 1.8%
Perte au feu	4 - 5%		4 - 5%		4.4%	
COMPOSITION CHIMIQUE						
Al₂O₃	50%		44%		25%	
SiO₃	34%		40%		70%	
ZrO₂	15%		15%		--	
Autre	<1%		<1%		5%	

Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450 °F/232 °C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.