



FC-2300 PANNEAUX ET FORMES

Les panneaux **FC-2300** sont fabriqués selon un procédé «Wet Vacuum Form» utilisant des fibres en vrac et des liants. Les panneaux FC sont relativement légers, auto-supportant et faciles à usiner et à couper. Tous les panneaux sont rabotés lisses des deux côtés avec des bords usinés. **FibreCast** peut facilement personnaliser ces panneaux pour faire usiner des trous, des rainures ou des encoches avec nos capacités CNC ou machine de découpe au jet d'eau.

Les pièces de forme utilisent le même processus de fabrication que les panneaux mais en utilisant des outils spécialisés. Les capacités internes de fabrication de moules et d'impression en 3D de **FibreCast** peuvent facilement créer des formes personnalisées selon les spécifications du client, des chambres de combustion aux cônes «Tap-Out», en passant par les formes avec du matériel intégré et des pièces en acier telles que des coupes d'échantillons.

FC-2300 est disponible dans une variété de formulations spécialisées conçues pour une utilisation jusqu'à 2300 °F (1260 °C)



COMPARAISON TECHNIQUE

	FC-2300-LD		FC-2300-HD		FC-2300-HD 45	
Couleur	Blanc		Blanc		Blanc	
Température de classification	2300 °F (1260 °C)		2300 °F (1260 °C)		2300 °F (1260 °C)	
Température continue	2150 °F (1170 °C)		2150 °F (1170 °C)		2150 °F (1170 °C)	
Point de fusion	3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)		3200 °F (1760 °C)	
Densité, lb/pi. ³ (kg/m ³)	14 - 18 (224 - 288)		22 - 26 (352 - 416)		40 - 45 (640 - 720)	
Module de rupture, MOR PSI 24h à 2100 °F (1149 °C)	48		125		400-500	
CONDUCTIVITÉ THERMIQUE	Température	BTU _{po} /hr·pi ² °F (W/m·K)	Température	BTU _{po} /hr·pi ² °F (W/m·K)	Température	BTU _{po} /hr·pi ² °F (W/m·K)
	500 °F/260 °C	0.59 (0.085)	600 °F/316 °C	0.62 (0.089)	500 °F/260 °C	1.01 (0.145)
	1000 °F/538 °C	0.80 (0.115)	1000 °F/538 °C	0.85 (0.123)	1000 °F/538 °C	0.95 (0.137)
	1500 °F/815 °C	1.13 (0.163)	1400 °F/760 °C	1.14 (0.164)	1500 °F/815 °C	1.16 (0.167)
	2000 °F/1093 °C	1.58 (0.228)	1800 °F/982 °C	1.55 (0.223)	2000 °F/1093 °C	1.72 (0.248)
Retrait (%) après 24 heures	2100 °F/1149 °C	3.0%	2300 °F/1260 °C 2100 °F/1149 °C	4.5% 2.4%	2300 °F/1260 °C 2100 °F/1149 °C	4.5% 2.0%
Perte au feu	4 - 5%		4 - 5%		4.4%	
COMPOSITION CHIMIQUE						
Al ₂ O ₃	45%		38%		25%	
SiO ₂	53%		60%		72%	
ZrO ₂	--		--		--	
Autre	2%		2%		3%	

Remarque: Lors du chauffage initial des panneaux et des formes, une petite quantité de liant organique commencera à brûler à environ 450 °F/232 °C. Une fois que le matériau a brûlé, il n'y aura plus de dégagement gazeux. La prudence s'impose pendant cette période. Des produits bio gratuits sont disponibles. La température de fonctionnement recommandée est déterminée par un changement linéaire irréversible, et non par le point de fusion. Stocker de manière à minimiser la poussière en suspension dans l'air. Les données sont basées sur les résultats de tests effectués dans des conditions standard. Les résultats sont sujets à variation. Les résultats sont présentés à titre indicatif seulement.